

TERMIKUS TECHNOLÓGIÁK (2+1; a gy - kr3)

Követelmények

– **A tantárgy órákimérete: 2+1 a, k - 3**

– **A félév elismerésének (aláírás, gyakorlati jegy) feltételei:**

Az aláírás feltételei

- Az előadások minimum 60%-án való részvétel.
- A kötelezően előírt gyakorlatok teljesítése
- Az évközi zárthelyik sikeres teljesítése az alábbiak szerint
 - Az előírt két zárthelyi dolgozaton megszerzett pontszámok összege érje el a dolgozatok összegzett pontszámának 40%-át, vagy
 - Sikertelen (vagy bármely okból elmulasztott) zárthelyi esetén a pótzárthelyi min. 40%-os (elégséges) teljesítése

Nem pótolható az aláírás (végleges aláírás megtagadás)

- Az előadások több mint 60%-ának elmulasztása esetén
- A kötelezően előírt gyakorlatok nem teljesítése esetén
- Az előírt zárthelyik és a pótzárthelyi mindegyikének elmulasztása esetén
- A gyakorlatok 50%-át meghaladó hiányzás esetén

– **Zárthelyi dolgozatok száma és időtartama:**

A félév során 2 kötelező zárthelyit íratunk

- Időpontja: 7. és 13. oktatási (12. és 18. naptári hét), időtartama: egyenként 60 min
- Az értékelés módja: 1-5 osztályzattal az alábbi pontozással
1: 0...<40 % ; 2: 40...<53 % ; 3: 53...<67 % ; 4: 67...<80% ; 5: 80...100 %

– **Félévközi (fakultatív) szorgalmi feladatok száma:** egy

- kiadás időpontja: 5. oktatási (10. naptári) hét
- beadás határideje: 13. oktatási (18. naptári) hét
- értékelés módja: maximum 15 pont szerezhető, amely a zárthelyiből szerzett pontszámokhoz adódik hozzá

– **Mérési feladatok száma:** –

- jegyzőkönyvek beadási határideje (naptári hét): -
- jegyzőkönyvek értékelésének módja: -

– **Zárthelyi dolgozatok, feladatok, mérések pótlásának lehetősége.**

- A sikertelen, (vagy bármely okból elmulasztott) zárthelyi esetén egy pótzárthelyi lehetőséget biztosítunk a 14. oktatási (19. naptári) héten

– **A gyakorlati jegy kialakításának (kiszámításának) módja:**

- A zárthelyik eredményei és a szorgalmi feladatból szerzett pontszám alapján.

– **A vizsga letételének és értékelésének módja:**

- írásbeli és szóbeli vizsga

– **Tankönyv, jegyzet, oktatási segédlet:**

Kötelező irodalom

- Szunyogh László (főszerkesztő) Hegesztés és rokon technológiák (kézikönyv) GTE, Budapest, 2007, p.: 583-615 ISBN 978-963-420-910-2
- Béres Lajos, Komócsin Mihály: Acélok, öntöttvasak javító- és felrakóhegesztése, Budapest, 1995

Ajánlott irodalom

- Welding Handbook Eight Edition Vol. 2. Welding Processes, AWS, Miami, 1995, p.:449-530

- MSZ EN ISO 9013 Termikus vágás. A termikusan vágott felületek osztályba sorolása.
Geometriai követelmények és minőségi tűrések

Miskolc, 2016. február 01.

Dobosy Ádám
tanársegéd, előadó